

Kévin VRONTOS, 29 ans

2 rue valentin eynaud
Port saint louis 13230
Mail : vrontoskevin@gmail.com
Tél : 06 72 65 17 49
Permis B (12/12 points) + Véhicule
Mobile France et international



Technicien Supérieur en Automatique et Informatique Industrielle

COMPETENCES

AUTOMATIQUE INDUSTRIELLE :

- Mise en œuvre des API SIEMENS et SCHNEIDER :
Logiciel : UnityPro, PL7 Pro, TIA Portal, zeliosoft,
Langage : GRAFCET, GEMMA, LADDER, FDB, SFC, Pneumatique, schéma électrique
- Rédaction d'analyse organique et d'analyse fonctionnelle
- Créer des supervisions ou IHM avec In Touch, vijeo ou SIMATIC WinCC
- Assurer la régulation des installations/ Réaliser analyse fonctionnelle de l'installation
- Élaboration des dossiers d'équipement des installations
- Diagnostique machine et dépannage (isolation panne par méthode descendante, câblage électrique, remplacement/calibration capteur, armoire électrique ...)

INFORMATIQUE INDUSTRIELLE :

- Conception logiciel : Pascal, Delphi/Lazarus, C/C++, BASIC, PHP, HTLM, VB, JAVA
- Mise en place et gestion de base de données relationnelles : SQL/MYSQL
- Gestion de projet GANT/PERT
- Création et gestion de réseaux locaux ou distants : Modbus/Ethernet, TCP/IP, RS232

EXPERIENCES

- 09/2015-Poste actuel : Automaticien bureau d'étude à MPAindustrie:

- Automatisation d'un procédé CVD thermique sur Step7 et développement IHM sous easybuilder, essai automate.

- 05/2015-08/2015: Chef de projet à Pesage Service :

- Système de pesée de camion automatisé : Composé de quatre ponts à bascule, quatre indicateurs de pesée, quatre bornes de pesée automatisée (Raspberry pie 2 model B) avec lecteur de badges et imprimante thermique, application pc (Pascal orienté objet) + base de données ACCESS

- 09/2014-05/2015 : Stagiaire de la formation comme technicien supérieur en automatisme et informatique industrielle à AFPA Istres :

- Chariot automatisé à plusieurs positions (Modicom M340 programmé sous UnityPro) commandé et surveillé à distance avec gestion de recette (supervision sur vijeo + contrôle à distance, surveillance à distance, et descente recette d'une base de données depuis une application PC par TCP/IP modbus + site internet relié à la base de données pour gestion des recettes)
- Convoyage et perçage de pièces de bois automatisés avec gestion de recette et suivi des pièces (Modicom M340 programmé sous UnityPro, supervision Vijeo, base de données MYSQL)
- Feux de circulation avec voie prioritaire (Simulation sous unity pro et TIAportal, supervision sur Vijeo)
- Broyeur à galet automatisé (Simulation sous unity pro et TIAportal)
- Cuve et vanne de vidage et pompe de remplissage (Simulation sous application PC en langage Pascal)
- Travail en équipe : 12 cuves reliées entre elle avec des vannes contrôlé par 12 Modicom M340 asservie par une application PC

FORMATION

- 2014-2015 : Formation professionnelle diplômante de niveau III de **Technicien Supérieur en automatique et informatique industrielle**
Obtenue avec les félicitations du jury

- 2014-2015 : Formation **B2V/BR avis favorable obtenu**

- 2011-2012 : Master Sciences, Technologies, Santé - Mention : chimie et procédés
Spécialité Polymères pour technologies avancées - Université Joseph Fourier - Grenoble - Mention: AB

AUTRES

- 2014 Agent Administratif (contrôle papier/camion, Bon Livraison...) à LBC Lavera Martigues (Zone SEVESO 2)

- 2007/10/13 Opérateur à LBC Lavera Martigues (Zone SEVESO 2)

- Anglais : Lu : courant / Ecrit : Moyen / Parler : Bon